

Календарно – тематическое планирование

8 К класс VIII вид 2020 – 2021 учебный год

Угринов С.В.

Предмет	Класс	Вариант	Количество часов
Профессионально- трудовое обучение	8	8-К	
Раздел	Описание раздела	Тема урока	
I четверть - 102 часа			
Раздел I Вводное занятие		Первичный инструктаж по охране труда.	1
		Основные материалы и инструменты, используемые в столярной мастерской.	1
Дефекты и пороки древесины		Дефекты обработки и хранения.	1
		Определение пороков и дефектов древесины.	1
Шпатлевка		Назначение и виды шпатлевки.	1
		Приемы заделки пороков древесины шпатлевкой.	1
Раздел II Практическая работа		Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности.	1
		Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности.	1
		Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности.	1
		Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности.	1
Раздел III Сверлильный станок		Устройство и назначение сверлильного станка.	1

		Устройство и назначение сверлильного станка. Правила безопасной работы при сверлении.	1
		Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Подготовка сверлильного станка к работе.	1
		Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Подготовка сверлильного станка к работе.	1
		Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Подготовка сверлильного станка к работе.	1
Раздел IV Практическая работа		Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов).	1
		Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов).	1
		Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.	1
		Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.	1
Подготовка за- готовки куба к заделке дефекта		Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку.	1
		Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку.	1
Высверливание, долбление от- верстия		Выполнение отверстия под заделку (высверливание или вы- далбливание). Технические требования к качеству выполненной операции.	1
		Изготовление заделки. Технические требования к качеству вы- полнения операции.	1
		Изготовление заделки. Технические требования к качеству вы- полнения операции.	1
Вставка заделки на клею. Застрагивание заделки		Виды клея, используемые для вставки заделки. Вставка заделки на клею. Технические требования к качеству выполнения операции.	1
		Виды клея, используемые для вставки заделки. Вставка заделки на	1

		клею. Технические требования к качеству выполнения операции.	
		Технические требования к качеству выполнения операции. Застрагивание заделки. Оценка качества выполненной работы.	1
		Технические требования к качеству выполнения операции. Застрагивание заделки. Оценка качества выполненной работы.	1
Раздел V Пиломатериалы		Пиломатериалы: виды (бруски, доски, брусья, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение, получение. Распознавание вида пиломатериалов.	1
		Пиломатериалы: виды (бруски, доски, брусья, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение, получение. Распознавание вида пиломатериалов.	1
		Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость.	1
		Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость.	1
Раздел VI Изготовление столярно- мебельного изделия		Виды и назначение и комплектование мебели для разных помещений.	1
		Виды и назначение и комплектование мебели для разных помещений.	1
		Производственный процесс изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия. Чтение технической документации.	1
		Производственный процесс изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия. Чтение технической документации.	1
Знакомство с табуретом		Назначение, детали, материалы для изготовления. Сборочный чертеж табурета. Технический рисунок изделия.	1
		Назначение, детали, материалы для изготовления. Сборочный чертеж табурета. Технический рисунок изделия.	1
		Технологическая последовательность изготовления табурета. Названия операций по изготовлению табурета.	1
		Технологическая последовательность изготовления табурета. Названия операций по изготовлению табурета.	1
Заготовка деталей		Подбор материала, отпиливание.	1

		Подбор материала, отпиливание.	1
		Подбор материала, отпиливание.	1
		Подбор материала, отпиливание.	1
Выпиливание черновых заготовок ножек.		Черновые заготовки ножек.	1
		Черновые заготовки ножек.	1
		Черновые заготовки ножек.	1
		Черновые заготовки ножек.	1
Изготовление чистовых заготовок ножек.		Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции.	1
		Выстрагивание деталей табурета по размерам.	1
		Выстрагивание деталей табурета по размерам.	1
		Выстрагивание деталей табурета по размерам.	1
		Выстрагивание деталей табурета по размерам.	1
		Выстрагивание деталей табурета по размерам.	1
		Выстрагивание деталей табурета по размерам.	1
		Разметка и отпиливание заготовок по длине.	1
		Разметка и отпиливание заготовок по длине.	1
		Обработка кромок напильником. Правила безопасной работы с напильниками.	1
		Обработка кромок напильником.	1
		Зачистка кромок шлифовальной шкуркой. Правила безопасной работы.	1
		Зачистка кромок шлифовальной шкуркой.	1
		Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции.	1
		Выстрагивание деталей табурета по размерам.	1
Выпиливание черновых заготовок ножек		Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Технические требования к выполнению данной операции.	1

		Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок.	1
Изготовление чистовых заготовок ножек		Изготовление проножек по заданным размерам.	1
		Изготовление проножек по заданным размерам	1
		Разметка гнезд на ножках.	1
		Разметка гнезд на ножках.	1
		Разметка гнезд на ножках.	1
		Разметка гнезд на ножках.	1
		Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции.	1
		Выдалбливание гнезд.	1
		Выдалбливание гнезд.	1
		Выдалбливание гнезд.	1
		Разметка шипов на проножках. Запиливание шипов. Спиливание щечек.	1
		Разметка шипов на проножках. Запиливание шипов. Спиливание щечек.	1
		Запиливание шипов. Спиливание щечек.	1
		Запиливание шипов. Спиливание щечек.	1
		Запиливание шипов. Спиливание щечек.	1
		Запиливание шипов. Спиливание щечек.	1
		Запиливание шипов. Спиливание щечек.	1
		Запиливание шипов. Спиливание щечек.	1
		Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея.	1
		Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея.	1
		Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея.	1
		Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея.	1
		Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея. Проверка прямоугольности конструкции.	1
		Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея. Проверка прямоугольности конструкции.	1
Сборка табурета		Разборка изделия, собранного «насухо». Виды клея для склеивания деталей. Прессование. Удаление выступившего клея.	1

		Склеивание ножек с проножками. Выдерживание до высыхания клея. Прикрепление сиденья к каркасу табурета при помощи нагелей.	1
Отделка изделия		Виды шлифовальной шкурки. Зачистка сиденья и корпуса табурета. Правила безопасной работы.	1
		Виды шлифовальной шкурки. Зачистка сиденья и корпуса табурета. Правила безопасной работы.	1
		Способы отделки изделий. Покрытие изделия лаком. Оценка качества готового изделия.	1
		Способы отделки изделий. Покрытие изделия лаком. Оценка качества готового изделия.	1
Раздел VII Самостоятельная работа		Последовательность выполнения соединения УС-3.	1
		Последовательность выполнения соединения УС-3.	1
		Последовательность выполнения соединения УС-1.	1
		Последовательность выполнения соединения УС-1.	1
		Последовательность выполнения соединения УС-1.	1
		Последовательность выполнения соединения УС-1.	1
I четверть – 102 часа			
II четверть 90 часов			
Раздел VIII Вводное занятие		План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	1
		План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	1
Разметочные инструменты		Разметочные инструменты: угольник столярный, ярунок, рейсмус. Требования к разметочным инструментам.	1
		Материалы для изготовления инструментов. Качество изготовления, точность.	1
		Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы.	1
		Строгание древесины твердой породы из отходов.	1
		Столярный угольник: материал, последовательность изготовления. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров.	1
		Столярный угольник: материал, последовательность изготовления. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров.	1
Изготовление		Разметка колодки по чертежу. Выпиливание колодки. Выстрагивание	1

колодки угольника		поверхностей колодки по заданным размерам.	
		Разметка колодки по чертежу. Выпиливание колодки. Выстрагивание поверхностей колодки по заданным размерам.	1
Изготовление пера столярного угольника		Разметка пера по чертежу. Выпиливание пера. Выстрагивание поверхностей пера по заданным размерам.	1
		Разметка пера по чертежу. Выпиливание пера. Выстрагивание поверхностей пера по заданным размерам.	1
Выполнение соединения колодки и пера		Разметка проушины. Долбление проушины. Подгонка соединения. Сборка угольника «насухо».	1
		Разметка проушины. Долбление проушины. Подгонка соединения. Сборка угольника «насухо».	1
Сборка столярного угольника		Склеивание угольника. Проверка угольника контрольными инструментами. Разметка длины пера и колодки. Отпиливание припуска.	1
		Зачистка инструмента. Отделка изделия. Оценка качества изделия (сравнение с чертежом и образцом).	1
Раздел IX Токарные работы		Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на токарном станке по дереву.	1
		Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на токарном станке по дереву.	1
		Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на токарном станке по дереву.	1
		Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на токарном станке по дереву.	1
Скоба и штангенциркуль		Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Приемы разметки скобой. Приемы работы со штангенциркулем.	1
		Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Приемы разметки скобой. Приемы работы со штангенциркулем.	1

Приемы работы на токарном станке (на отходах материалов)		Снятие конуса резцом, выполнение шипов у ножек.	1
		Снятие конуса резцом, выполнение шипов у ножек.	1
		Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.	1
		Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.	1
		Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.	1
		Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.	1
Знакомство с изделием (ручка для рашпиля)		Ручка для инструмента: материалы для изготовления, форма. Требования к ручкам напильников, стамесок, долот. Чертеж изделия.	1
		Ручка для инструмента: материалы для изготовления, форма. Требования к ручкам напильников, стамесок, долот. Чертеж изделия.	1
		Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия.	1
		Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия.	1
Заготовка для ручки. Вытачивание цилиндра		Подбор материала из твердой древесины. Разметка и отпиливание заготовки для ручки с припуском на обработку.	1
		Вытачивание цилиндра. Технические требования к качеству выполнения операции.	1
		Обработка поверхности ручки по заданному размеру. Технические требования к качеству выполненной операции.	1
		Обработка поверхности ручки по заданному размеру.	1
		Обработка поверхности ручки по заданному размеру.	1
		Обработка поверхности ручки по заданному размеру.	1
		Сверление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента.	1
		Сверление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента.	1

		Сверление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента.	1
		Сверление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента.	1
		Зачистка ручки.	1
		Зачистка ручки. Оценка качества готового изделия.	1
Раздел X Практическое повторение		Общие требования к кухонной утвари.	1
		Ориентировка по чертежу. Выполнение технического рисунка.	1
Точение толкушки		Технологическая последовательность точения толкушки.	1
		Технологическая последовательность точения толкушки.	1
		Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника.	1
		Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника.	1
		Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	1
		Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	1
		Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	1
Точение скалки		Технологическая последовательность точения скалки.	1
		Технологическая последовательность точения скалки.	1
Практическая работа		Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки.	1
		Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки.	1
		Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	1
		Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	1
		Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	1
		Технологическая последовательность изготовления основания.	1
		Технологическая последовательность изготовления основания.	1
Изготовление		Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой	1

[illegible]

		Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	1
		Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление отверстий.	1
		Сверление отверстий.	1
		Сверление и выполнение пропилов на подвеске.	1
		Сверление и выполнение пропилов на подвеске.	1
		Обработка кромок и углублений подвески напильником и шлифовальной бумагой.	1
		Обработка кромок и углублений подвески напильником и шлифовальной бумагой.	1
Раздел XI Самостоятельная работа		Разметка разделочных досок с помощью линейки и угольника.	1
		Разметка разделочных досок с помощью линейки и угольника.	1
		Выпиливание разделочных досок.	1
		Выпиливание разделочных досок.	1
		Способы получения закругления. Обработка закруглений стамеской и напильником.	1
		Обработка кромок разделочных досок шлифовальной бумагой.	1
II четверть – 90 часов			
III четверть – 120 часов			
Раздел XII Вводное занятие		План работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда и техники безопасности. Правила пожарной безопасности.	1
		Правила поведения в мастерской. Правила пожарной безопасности.	1
Технология изготовления строгального инструмента		Инструменты для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления инструментов.	1
		Назначение разных видов строгального инструмента. Основные части строгальных инструментов.	1
Представление о процессе резания		Виды, элементы резца, основные грани и углы при прямолинейном резании.	1

древесины			
		Виды резания древесины (продольное, поперечное, торцовое). Движения резания и подачи.	1
		Влияние на процесс резания изменения основных углов резца.	1
		Определение формы резцов разных дереворежущих инструментов.	1
Раздел XIII Изготовление столярно- мебельного изделия		Знакомство с изделием (детская скамейка в масштабе 1: 3). Детали изделия. Материалы для изготовления. Чертеж изделия. Организация рабочего места.	1
		Знакомство с изделием (детская скамейка в масштабе 1: 3). Детали изделия. Материалы для изготовления. Чертеж изделия. Организация рабочего места.	1
		Технология изготовления деталей скамейки (ножек, сидения, перекладины). Распознавание деталей в выполняемом изделии.	1
		Технология изготовления деталей скамейки (ножек, сидения, перекладины). Распознавание деталей в выполняемом изделии.	1
		Технология изготовления деталей скамейки (ножек, сидения, перекладины). Распознавание деталей в выполняемом изделии.	1
		Технология изготовления деталей скамейки (ножек, сидения, перекладины). Распознавание деталей в выполняемом изделии.	1
		Способы соединения деталей. Способы соединения в приспособлениях.	1
		Зависимость времени выдержки собранных деталей от вида клея, температурных условий последующей обработки.	1
		Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Разъемные и неразъемные соединения.	1
		Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Разъемные и неразъемные соединения.	1
		Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Разъемные и неразъемные соединения.	1
		Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Разъемные и неразъемные соединения.	1
		Бригадный метод работы при производстве мебели. Организация пооперационной работы. Учет производительности труда.	1
		Бригадный метод работы при производстве мебели. Организация пооперационной работы. Учет производительности труда.	1
		Последовательность изготовления изделия. Организация работы при	1

		изготовлении детской скамейки.	
		Последовательность изготовления изделия. Организация работы при изготовлении детской скамейки.	1
		Подбор материала. Разметка с припусками на обработку.	1
		Выпиливание заготовки по заданным размерам. Строгание базовой пласти.	1
		Выпиливание заготовки по заданным размерам. Строгание базовой пласти.	1
Изготовление чистовой заготовки сидения		Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником.	1
		Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником.	1
		Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником.	1
		Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником.	1
		Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником.	1
		Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником.	1
		Изучение сборочного чертежа детской скамейки. Требование к построению чертежа детали в трех проекциях.	1
		Технологическая последовательность изготовления перекладины.	1
Раздел XIV Практическая работа		Выпиливание перекладины по заданным размерам. Изготовление чистовой заготовки перекладины. Технические требования к выполнению пиления и строгания.	1
		Выпиливание перекладины по заданным размерам. Изготовление чистовой заготовки перекладины. Технические требования к выполнению пиления и строгания.	1
		Выпиливание перекладины по заданным размерам. Изготовление чистовой заготовки перекладины. Технические требования к выполнению пиления и строгания.	1
		Выпиливание перекладины по заданным размерам. Изготовление чистовой заготовки перекладины.	1
		Изготовление чистовой заготовки перекладины.	1
		Изготовление чистовой заготовки перекладины.	1

		Построение чертежа ножек детской скамейки. Требование к построению чертежа детали в трех проекциях.	1
		Технологическая последовательность изготовления ножек.	1
		Выпиливание черновых заготовок ножек по заданным размерам.	1
		Выпиливание черновых заготовок ножек по заданным размерам.	1
		Изготовление чистовых заготовок ножек.	1
		Изготовление чистовых заготовок ножек.	1
		Изготовление чистовых заготовок ножек.	1
		Изготовление чистовых заготовок ножек.	1
		Изготовление чистовых заготовок ножек.	1
		Изготовление чистовых заготовок ножек.	1
		Разметка и выпиливание криволинейных поверхностей на ножках.	1
		Разметка и выпиливание криволинейных поверхностей на ножках.	1
		Выпиливание криволинейных поверхностей стоек.	1
		Выпиливание криволинейных поверхностей стоек.	1
		Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей стамеской.	1
		Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей стамеской.	1
		Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей стамеской.	1
		Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	1
		Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	1
		Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	1
		Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной шкуркой.	1
		Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной шкуркой.	1
Изготовление нагелей		Технологическая последовательность изготовления нагелей.	1
		Технологическая последовательность изготовления нагелей.	1
		Технологическая последовательность изготовления деталей с	1

		цилиндрической поверхностью.	
		Технологическая последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью.	1
		Технологическая последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью.	1
		Технологическая последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью.	1
		Разметка отверстий с ориентировкой на чертеж. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление глухих отверстий.	1
		Сборка скамейки «насухо». Подгонка соединений скамейки.	1
		Учет и коллективное обсуждение производительности труда. Оценка качества готового изделия. Анализ выполненной работы.	1
		Учет и коллективное обсуждение производительности труда. Оценка качества готового изделия. Анализ выполненной работы.	1
Раздел XV		Резьба по дереву: назначение, древесина и инструменты (косяк, нож), виды.	1
Практическое повторение			
		Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании.	1
		Правила безопасной работы при выполнении резьбы.	1
		Виды геометрического орнамента. Требования к построению геометрического орнамента.	1
		Разработка орнамента «розетки» для ножек.	1
		Требования к построению геометрического орнамента. Последовательность разработки узора в «квадрате».	1
		Требования к построению геометрического орнамента. Последовательность разработки узора в «квадрате».	1
		Изготовление шаблона орнаментов для ножек.	1
		Изготовление шаблона орнаментов для ножек.	1
		Изготовление шаблона орнаментов для ножек.	1
		Изготовление шаблона орнаментов для ножек.	1
		Изготовление шаблона орнаментов для сиденья.	1
		Изготовление шаблона орнаментов для сиденья.	1
		Изготовление шаблона орнаментов для сиденья.	1
		Изготовление шаблона орнаментов для сиденья.	1
		Пробное выполнение орнамента «розетки» с усеченными лучами.	1

		Пробное выполнение орнамента «розетки» с усеченными лучами.	1
		Нанесение орнамента на сиденье.	1
		Нанесение орнамента на сиденье.	1
		Нанесение орнамента на сиденье.	1
		Нанесение орнамента на сиденье.	1
		Выполнение орнамента «розетки» с усеченными лучами на сиденье.	1
		Выполнение орнамента «розетки» с усеченными лучами на сиденье.	1
		Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сиденье.	1
		Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сиденье.	1
		Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сиденье.	1
		Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сиденье.	1
		Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сиденье.	1
		Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сиденье.	1
Практическая работа		Нанесение орнамента на ножки.	1
		Нанесение орнамента на ножки.	1
		Нанесение орнамента на ножки.	1
		Нанесение орнамента на ножки.	1
		Пробное выполнение орнамента «розетки».	1
		Пробное выполнение орнамента «розетки».	1
		Пробное выполнение орнамента «розетки».	1
		Пробное выполнение орнамента «розетки».	1
		Выполнение орнамента «розетки» на ножках.	1
		Выполнение орнамента «розетки» на ножках.	1
		Выполнение орнамента «розетки» на ножках.	1
		Выполнение орнамента «розетки» на ножках.	1
Раздел XVI Самостоятельная работа		Выполнение орнамента в квадрате на ножках.	1
		Выполнение орнамента в квадрате на ножках.	1
		Выполнение орнамента в квадрате на ножках.	1
		Выполнение орнамента в квадрате на ножках.	1

		Сборка скамейки.	1
		Сборка скамейки.	1
III четверть – 120 часов			
IV четверть – 96 часов			
Раздел XVII		Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности.	1
Вводное занятие		Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности.	1
Ремонт столярного изделия		Эксплуатация мебели и причины ее износа.	1
		Эксплуатация мебели и причины ее износа.	1
		Виды ремонта мебели.	1
		Виды ремонта мебели.	1
		Последовательность работы при ремонте мебели.	1
		Последовательность работы при ремонте мебели.	1
		Последовательность разборки крышек верстаков частично или полностью.	1
		Последовательность разборки крышек верстаков частично или полностью.	1
		Последовательность подгонки вставок поперечных брусков верстаков.	1
		Очистка соединения от старого клея.	1
		Очистка соединения от старого клея.	1
		Последовательность подгонки вставок поперечных брусков верстаков. Очистка соединения от старого клея.	1
		Изготовление вставок для зажимов верстаков.	1
		Изготовление вставок для зажимов верстаков.	1
		Замена вставок зажимов верстаков.	1
		Замена вставок зажимов верстаков.	1
		Виды ремонта стульев. Составление дефектной ведомости по ремонту стульев.	1
		Виды ремонта стульев. Составление дефектной ведомости по ремонту стульев.	1

		Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Протяжка металлических креплений стульев.	1
		Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками.	1
		Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками.	1
		Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками.	1
		Протяжка металлических креплений стульев.	1
		Протяжка металлических креплений стульев.	1
		Безопасность труда во время столярных работ.	1
		Безопасность труда во время столярных работ.	1
		Предупреждение пожаров.	1
		Предупреждение пожаров.	1
		Способы соединения деталей в столярных изделиях.	1
		Способы соединения деталей в столярных изделиях.	1
		Виды гвоздей и их использование.	1
		Виды гвоздей и их использование.	1
		Виды и назначение шурупов.	1
		Виды и назначение шурупов.	1
		Мебельная фурнитура и крепежные изделия.	1
		Мебельная фурнитура и крепежные изделия.	1
		Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры.	1
		Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры.	1
Раздел XVIII		Чтение сборочного чертежа цветочницы. Построение чертежа полки.	1
Практическое повторение			
		Чтение сборочного чертежа цветочницы. Построение чертежа полки.	1
		Построение чертежей малой и большой задних стенок в двух проекциях.	1
		Построение чертежей малой и большой задних стенок в двух проекциях.	1
		Построение чертежей малой и большой задних стенок в двух проекциях.	1
		Составление технологической последовательности изготовления цветочницы.	1
		Составление технологической последовательности изготовления	1

		цветочницы.	
		Составление технологической последовательности изготовления цветочницы.	1
		Выпиливание черновых заготовок с заданными размерами.	1
		Выпиливание черновых заготовок с заданными размерами.	1
		Выпиливание черновых заготовок с заданными размерами.	1
		Выпиливание черновых заготовок с заданными размерами.	1
		Изготовление чистой заготовки полки.	1
		Изготовление чистой заготовки полки.	1
		Изготовление чистой заготовки полки.	1
		Изготовление чистой заготовки полки.	1
		Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	1
		Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	1
		Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	1
		Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	1
		Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	1
		Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	1
		Изготовление чистой заготовки большой задней стенки.	1
		Изготовление чистой заготовки большой задней стенки.	1
		Изготовление чистой заготовки большой задней стенки.	1
		Изготовление чистой заготовки большой задней стенки.	1
		Разметка полки с двух сторон. Изготовление проушин на полке.	1
		Разметка полки с двух сторон. Изготовление проушин на полке.	1
		Выпиливание закруглений на полке.	1
		Выпиливание закруглений на полке.	1
		Обработка кромок полки стамеской.	1
		Обработка кромок полки стамеской.	1
		Обработка кромок полки стамеской.	1
		Обработка кромок полки стамеской.	1
		Обработка кромок полки напильниками.	1
		Обработка кромок полки напильниками.	1
		Обработка кромок полки напильниками.	1

		Обработка кромок полки напильниками.	1
		Разметка и сверление отверстий.	1
		Разметка и сверление отверстий.	1
		Обработка отверстий напильниками и шлифовальной шкуркой.	1
		Обработка отверстий напильниками и шлифовальной шкуркой.	1
		Разметка и выпиливание закруглений на большой задней стенке.	1
		Разметка и выпиливание закруглений на большой задней стенке.	1
		Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	1
		Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	1
		Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	1
		Разметка и выпиливание закруглений на малых задних стенках	1
		Разметка и выпиливание закруглений на малых задних стенках	1
		Разметка и выпиливание закруглений на малых задних стенках	1
		Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	1
		Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	1
		Подгонка мест соединений. Сборка цветочницы.	1
		Подгонка мест соединений. Сборка цветочницы.	1
Раздел XIX		Тестирование. Изготовление столярного угольника согласно чертежа.	1
Контрольная работа			
		Тестирование. Изготовление столярного угольника согласно чертежа.	1
IV четверть – 96 часов			
Всего – 408 часов			